

SINSHI 新世
浙江新世管道股份有限公司
ZHEJIANG SINSHI PIPE STOCK CO.,LTD.

热烈祝贺《科技金融时报》正式创刊

新世管道 中国铸造地下管网的服务商

在未来的三到五年内,坚持创新驱动发展战略,进一步完善和优化在国内的产业布局。提高产品的市场覆盖率,以品牌优势保持国内行业龙头地位并力争上市,争取成为亚洲最具竞争力和影响力的玻璃钢管道生产企业。



浙江新世管道股份有限公司是一家专业从事各类玻璃钢夹砂管道、玻璃钢电缆管道、塑料管道和各种玻璃钢拉挤与模压产品的生产、销售与现场施工技术指导企业,并拥有工程总包及BT项资质与丰富的工程经验。公司下辖3家分公司,总注册资金达1亿元,是目前中国玻璃钢管道生产的龙头企业。公司位于长兴的生产基地总面积达10万平方米,总资产达2亿元人民币,现有员工800余人,其中高级职称人员15人、中级职称人员70人。

公司自成立以来,一直致力于玻璃钢夹砂管道技术的研发与创新,与上海玻璃钢研究院和武汉理工大学等院校建立技术协作、资源互补的合作模式,形成以产、学、研为核心的竞争力,专注于产品技术的提升和工艺成本的优化。“新世”十分注重人才的使用与培养,始终秉持“一支高素质的队伍是推动公司不断前进的重要力量”的人才理念。最近几年,中国玻璃钢管道行业70%的顶尖人才全部汇聚到了“新世”。公司现拥有国家发明专利和实用新型专利14项,成为我国玻璃钢行业标准的起草制定单位之一,并获得了多项荣誉称号。2011年,公司投入500万元研发资金,独立研制出了第二代玻璃钢夹砂管道——纳米改性玻璃钢管。产品设计了独立的环向缠绕层和轴向纤维层,具有流通能力强、高耐腐蚀性能、长寿命、低成本、质量轻、安全可靠等特点,投入市场试用,得到了用户的好评。纳米改性玻璃钢管的研发和应用对国家重大工程和产业结构升级具有重要的推动作用,有着显著的社会效益和经济效益。

公司“以素质造就品质”为理念,严格执行ISO9000质量管理体系,并通过了德国TUV认证、瑞士SGS工厂体系认证、英国WRAS认证、ISO14001环境体系认证、GB/T28001职业健康安全体系认证等,产品设计生产能力完全符合全球市场的需求。近年来,公司不断加强职工队伍建设,注重提高职工质量意识,积极开展质量宣传教育,促进质量标准工作的规范化,并依据GB/T19001—2000idtISO9001:2000《质量管理体系生产、安装和服务标准的质量保证模式》标准编制了《质量手册》,针对原材料的采购

和生产过程的把控、施工环节的监督以及后期跟踪反馈,制定了较为完善而行之有效的质量管理体系,高端的产品为公司赢得了市场的认可。产品先后获得“中国著名品牌”、“质量信得过产品”、“绿色环保建材产品”、“全国工程建设示范推广应用产品”、“质量、服务、信誉AAA级企业”等多项荣誉。

目前,公司拥有玻璃钢管道缠绕自动化生产线28条、玻璃钢电缆管道生产线54条、玻璃钢容器生产线4条、玻璃钢模压制品生产线10条、塑料管道生产线8条,可生产DN150mm~DN4000mm系列管道以及各种玻璃钢容器、玻璃钢型材等。公司年生产总值可达10亿元,产品已覆盖全国所有省(市)、自治区,产品广泛应用于南水北调工程、海水淡化工程、核电站输水工程、热电厂冷却循环水系统、污水处理厂工程、市政给排水工程、市政污水处理工程、农业灌溉工程、化工管道、油田污水管道等各个领域,销往全国各地及国外多个国家和地区。公司已完成的工程有:杭州市火车东站顶管工程、云南昆明机场项目、首都机场扩建项目、上海引水工程、安哥拉援建项目、东莞大道铺建工程、太原市政工程、青岛港口项目、杭金衢高速公路、湖南临湘水库、新疆水利工程、新疆排污项目、新疆农村饮水工程及沈阳、山东、泰安BT项目等。良好的产品质量和专业售后服务能力获得了多方认可,也为公司未来的发展奠定了坚实的基础。

公司现已发展成为复合材料行业产、学、研、销一体化的高科技企业,并已成功实现战略转型,从单一生产玻璃钢夹砂管道产品向全线布局玻璃钢制品转变,配有专业的玻璃钢设备和玻璃钢制品生产线,可定制生产DN120mm~DN4000mm系列管道,生产玻璃钢电缆管缠绕机、脱模机、固化机和玻璃钢井盖、玻璃钢储罐、玻璃钢拉挤型材等各类设备和玻璃钢制品。公司董事长表示,在未来的三到五年内,公司将坚持创新驱动发展战略,进一步完善和优化在国内的产业布局,提高产品的市场覆盖面,以知名品牌优势,保持国内行业龙头地位,并力争上市,争取成为亚洲最具竞争力和影响力的玻璃钢管道生产企业。

